Data 09/10-2020 Pagina 52 Foglio 1 / 1

SPECIALE IN OFFICINA

## L'esperienza al servizio dell'ambiente



52

ggi il fabbisogno di energia delle vetture moderne richiede batterie che mantengano le proprie performance a lungo nel tempo.

In particolare, a fronte delle misure di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> imposte dall'UE, le Case auto hanno sviluppato modelli di vetture microibride dotate di dispositivi, quali Start&Stop e Brake Energy Regeneration, che richiedono un uso della batteria molto più intenso. La nuova gamma di batterie ecoFORCE per le vetture microibride intende rappresentare la corretta risposta a questa necessità.

Evoluzione delle batterie tradizionali al piombo, ecoFORCE AFB (Advanced Flooded Battery) è la soluzione ideale per le vetture equipaggiate con sistema Start&Stop che necessitano di un supporto energetico superiore rispetto alle batterie tradizionali SLI.

In questo caso la batteria è caratterizzata da una resistenza al ciclaggio due volte maggiore se confrontata con una batteria tradizionale: in coda oppure ai semafori, ecoFORCE AFB fornisce l'energia a tutti i componenti elettrici quando il motore è spento e assicura in modo affidabile l'avviamento dell'autovettura non appena si innesta la frizione.

## Principali vantaggi:

- tecnologia e qualità OE;
- elevata resistenza ai cicli di carica e scarica (resistenza al ciclaggio maggiore rispetto a una batteria tradizionale Pb-Ca);
- composizione della massa attiva negativa appositamente concepita per affrontare i cicli tipici dello Start&Stop;
- ottima potenza di avviamento;
- ciclo di vita maggiore rispetto alle batterie tradizionali al piombocalcio (quando misurato in termini di output energetico);
- · nessuna manutenzione.

La batteria ecoFORCE AGM (Absorbent Glass Material) rappresenta l'ideale per i modelli di auto microibride con dispositivi Start&Stop, Brake Energy Regeneration e ulteriori tecnologie volte al risparmio dei consumi.

Pertanto, il buon funzionamento di tutti questi strumenti dipende dalla presenza di una batteria che offra rendimenti ottimali operando principalmente in condizioni di estremo ciclaggio.

## Principali vantaggi:

- tecnologia e qualità OE;
- · massima corrente di spunto;
- estrema resistenza ai cicli di carica e scarica (tripla resistenza rispetto alle batterie tradizionali al piombo-calcio);
- · minima autoscarica;
- resistenza alle vibrazioni superiore alle batterie tradizionali:
- nessuna necessità di manuten-
- nessuna fuoriuscita di liquido e di gas.







