

RICAMBI TRUCK

FIAMM presenta la gamma di batterie per i veicoli commerciali sostenibili di ultima generazione



La gamma di batterie FIAMM per i veicoli commerciali sostenibili di ultima generazione.

Le esigenze applicative che emergono dallo sviluppo tecnologico dei più recenti veicoli commerciali, in particolare di quelli a medio e lungo raggio che richiedono ai trasportatori di trascorrere molto tempo in cabina e di poter utilizzare indispensabili servizi (frigo, TV, navigatore, etc...) hanno infatti determinato un aumento della richiesta di energia che si è fatta sempre sempre più pressante negli ultimi anni. Il tema dell'accumulo e della conservazione di energia è di grande urgenza e questo si è tradotto, per quanto riguarda le batterie per l'avviamento, in un incremento importante dei requisiti di funzionalità, durata ed affidabilità del prodotto.

Nello specifico l'adeguamento del prodotto ai nuovi veicoli ed alle condizioni spesso critiche di utilizzo sul campo hanno generato una forte richiesta di miglioramento delle seguenti caratteristiche tecnico/funzionali:

- energia disponibile per l'impianto elettrico/elettronico di bordo
- potenza di avviamento in condizioni critiche: basse temperature e parziale stato di carica
- durata in termini di cicli di scarica/carica
- resistenza ai cicli di scarica profonda
- accettazione della carica
- resistenza alle vibrazioni.



La gamma di batterie FIAMM per i veicoli pesanti

Essa include gli accumulatori powerCUBE AGM, le cui elevate performance sono dovute alla nuova e differente tecnologia AGM (Absorbent Glass Material) che, rispetto a quella delle batterie tradizionali, sfrutta il principio della ricombinazione dei gas, un sistema semplice ma che richiede una grande precisione costruttiva ed accurate selezioni nei componenti utilizzati. I benefici sono molteplici, come la ridotta autoscarica, l'elevata resistenza alle vibrazioni, una superiore durata ai cicli di carica/scarica e potenza di avviamento.

Le batterie powerCUBE AGM di FIAMM

Ess sono inoltre **totalmente esenti da obblighi di manutenzione** e garantiscono il corretto e continuo funzionamento di funzioni con un elevato fabbisogno energetico, quali ad esempio il sistema di refrigerazione/riscaldamento a veicolo fermo e durante le soste notturne, prevenendo l'usura precoce della batteria e i conseguenti tempi di fermo, rappresentando quindi la sintesi dell'innovazione tecnologica a livello di design, sviluppo e produzione.