



## FIAMM e CEMA, una collaborazione sempre carica



Tra le due aziende si è instaurata una collaborazione lunga un decennio, che porta benefici non solo in ambito commerciale, ma anche e soprattutto come scambio bidirezionale di conoscenze per evolvere sul mercato.

Con i suoi 80 anni di know-how nel settore degli accumulatori, FIAMM Energy Technology

annovera tra i suoi clienti importanti operatori della distribuzione. Tra questi, rientra sicuramente

CEMA

, con cui vanta una **partnership decennale**



Azienda nata dall'ingegno, dall'impegno e dalla dedizione di  
**Domenico Esposito**

, che aprì negli anni '60 un'officina per la riparazione dei veicoli industriali, è cresciuta fino a diventare una

**realtà ben affermata sul mercato**

(con  
**nove filiali**

dislocate tra centro Italia, sud e isole e quasi

**50.000 metri quadrati di magazzino**

).

**Merito di una presenza in costante crescita nell'ambito della distribuzione di ricambi**

per veicoli industriali e autobus, così come di un'offerta di prodotti omologati dalle più importanti case costruttrici del mondo.

A proposito di CEMA

La crescita di Cema, oggi saldamente nelle mani della figlia

**Carmela Esposito**

, che ricopre la carica di amministratore delegato e presidente, è legata a due fattori di successo.



Da una parte:

**il consolidamento di un rapporto sempre più stretto con i produttori di alta qualità dei marchi trattati**

, che hanno trovato in questa azienda un canale di distribuzione sicuro e affidabile; dall'altra parte:

**l'attenzione verso le nuove sfide**

che i clienti vedono presentarsi ogni giorno.

Il core business aziendale è costituito da **un'esperienza di oltre 50 anni attività**, dalla **qualità dei prodotti** e dalla **professionalità e competenza delle risorse umane**.

La garanzia e l'affidabilità di Cema hanno trovato recentemente conferma



nell'attribuzione del **Sistema di Gestione per la qualità UNI EN ISO 9001**. Inoltre uno **staff costituito da oltre 150 persone** tra dipendenti e collaboratori permette all'azienda di essere un vero e proprio punto di riferimento per i propri clienti, che sentono di avere un partner di eccellenza che li accompagna nel risolvere in maniera tempestiva ed economicamente efficiente le problematiche e li guida nell'implementare nuove soluzioni per un servizio completo per ricambisti, officine e flotte.

Visione e competenze

Fin dagli inizi del rapporto con Cema,

**FIAMM** si è potuta avvalere della sua nutrita e in continua espansione rete di vendita

, composta da area manager e agenti sul territorio.



Questa **organizzazione commerciale, guidata da Giovanni Bifaro**

(in foto), direttore commerciale e key sales officer, ha offerto un **importante trampolino per il rilancio delle batterie camion POWERCUBE ed ENERGYCUBE**

Determinante in questa azione è stata la sua visione lungimirante e la sapiente ma determinata capacità di attribuire responsabilità organizzative e flusso di informazioni ai propri dipendenti, coinvolgendo in tale processo anche i propri fornitori.

Questa decennale collaborazione è stata basilare anche per supportare **FIAMM** nell'introduzione massiva nel mercato dei veicoli industriali della gamma di accumulatori POWERCUBE AGM.

I vantaggi della gamma POWERCUBE AGM

Le esigenze applicative che emergono dallo sviluppo tecnologico dei più recenti veicoli commerciali - in particolare di quelli a medio e lungo raggio che richiedono ai trasportatori di trascorrere molto tempo in cabina e di poter utilizzare servizi indispensabili (come frigo, TV, navigatore e così via) - hanno infatti determinato un **aumento della richiesta di energia**

, che si è fatta sempre più pressante negli ultimi anni.

Il **tema dell'accumulo e della conservazione di energia** è di grande urgenza e questo si è tradotto, per quanto riguarda le batterie per l'avviamento, in un **incremento**



importante dei requisiti di funzionalità, durata e affidabilità del prodotto.



Le **performance elevate di POWERCUBE AGM** sono dovute alla **nuova e differente tecnologia AGM (Absorbent Glass Material)** che, rispetto a quella delle batterie tradizionali, sfrutta il principio della ricombinazione dei gas, un sistema semplice ma che richiede una grande precisione costruttiva e accurate selezioni nei componenti utilizzati.

I benefici sono molteplici, come la ridotta autoscarica, l'elevata resistenza alle vibrazioni, una superiore durata ai cicli di carica/scarica e potenza di avviamento.

Le **batterie POWERCUBE AGM** sono inoltre totalmente **esenti da obblighi di manutenzione** e garantiscono il corretto e continuo funzionamento di funzioni con un elevato fabbisogno energetico, quali ad esempio il sistema di refrigerazione/riscaldamento a veicolo fermo e durante le soste notturne, prevenendo l'usura precoce della batteria e i conseguenti tempi di fermo, rappresentando quindi la sintesi dell'innovazione tecnologica a livello di design, sviluppo e produzione.

Partner e non solo fornitori *"Nell'ambito delle batterie dedicate ai veicoli industriali, la collaborazione con Cema è per noi particolarmente importante e proficua -*



ha affermato

**Igor Posocco, direttore vendite & marketing del business Mobility Power Solutions di FIAMM Energy Technology.** – *È per noi motivo di grande orgoglio poter annoverare questa azienda leader nel mercato del ricambio all'interno della nostra più qualificata clientela italiana*".

Non solo quindi un'importante collaborazione commerciale tra **FIAMM** Energy Technology e Cema, ma anche un

**continuo scambio di informazioni tecniche**

, per garantire il costante aggiornamento nelle evoluzioni tecnologiche che riguardano il settore dei veicoli industriali in continuo cambiamento.

Leggi anche

