



FIAMM
Your World, Our Energy

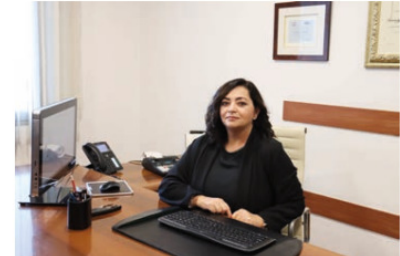
Le batterie
PowerCube B 180
AGM e PowerCube CX
230 AGM di FIAMM

UNA COLLABORAZIONE LUNGA UN DECENNIO

Grazie ad 80 anni di know how nel settore degli accumulatori, FIAMM Energy Technology da un decennio annovera tra i clienti CEMA, nata dall'ingegno, impegno e dedizione di Domenico Esposito, che aprì negli anni 60 un'officina per la riparazione dei veicoli industriali. Oggi CEMA è una realtà affermata e in costante crescita nell'ambito della distribuzione di ricambi per veicoli industriali, autobus turistici e pubblici, prodotti e omologati dalle più importanti Case. CEMA, che oggi vede come AD la figlia di Domenico, Carmela Esposito, vanta 9 filiali dislocate tra Centro Italia, Sud e isole e quasi 50mila m² di magazzino. La crescita dell'azienda è legata al consolidamento di un rapporto sempre più stretto con i produttori di alta qualità dei marchi trattati e all'attenzione alle nuove sfide che i clienti affrontano ogni giorno. L'affidabilità di CEMA trova conferma nell'attribuzione del Sistema di Gestione per la qualità UNI EN ISO 9001 e nello staff di oltre 150 persone che permette all'azienda di essere un concreto riferimento per i propri clienti, che contano su un partner di eccellenza per risolvere tempestivamente e con efficienza ogni problematica e impegno nell'implementare nuove soluzioni per ricambisti, officine e flotte. Dagli inizi del rapporto con CEMA, FIAMM Energy Technology si è avvalsa di una rete di vendita nutrita e in continua espansione. L'organizzazione commerciale guidata da Giovanni Bifaro, Direttore Commerciale e Key Sales Officer, ha offerto un importante trampolino per il rilancio delle batterie camion PowerCube ed EnergyCube. Questa decennale collaborazione ha permesso inoltre di supportare



Esterni di CEMA e l'AD Carmela Esposito



FIAMM nell'introduzione massiva sul mercato dei veicoli industriali della gamma di accumulatori PowerCube AGM. Le esigenze applicative che emergono dallo sviluppo tecnologico dei più recenti veicoli commerciali, in particolare di quelli a medio e lungo raggio che richiedono ai trasportatori di trascorrere molto tempo in cabina e di utilizzare indispensabili servizi (frigo, tv, navigatore...), hanno infatti determinato un aumento della richiesta di energia. Il tema dell'accumulo e della conservazione di energia è di grande urgenza e questo si è tradotto, per quanto riguarda le batterie per l'avviamento, in un incremento importante dei requisiti di funzionalità, durata ed affi-



Giovanni Bifaro, Direttore Commerciale e Key Sales Officer di CEMA

dabilità del prodotto. Le performance elevate di PowerCube AGM sono dovute alla nuova e differente tecnologia AGM (Absorbent Glass Material) che, rispetto a quella delle batterie tradizionali, sfrutta il principio della ricombinazione dei gas. I benefici sono molteplici, come la ridotta autoscarchia, l'elevata resistenza alle vibrazioni, una superiore durata ai cicli di carica/scarica e potenza di avviamento. Le batterie PowerCube AGM sono totalmente esenti da obblighi di manutenzione e garantiscono il corretto e continuo funzionamento di funzioni con un elevato fabbisogno energetico, come il sistema di refrigerazione/riscaldamento a veicolo fermo e durante le soste notturne, prevenendo l'usura precoce della batteria e i conseguenti tempi di fermo, rappresentando quindi la sintesi dell'innovazione tecnologica. "Nell'ambito delle batterie dedicate ai veicoli industriali, la collaborazione con CEMA è per noi importante e proficua - afferma Igor Posocco, Direttore Vendite & Marketing del business Mobility Power Solutions di FIAMM - ed è per noi motivo di orgoglio annoverare questa azienda tra la nostra più qualificata clientela italiana".