



FIAMM

AFTERMARKET

energia al servizio dei veicoli commerciali di ultima generazione

Con una capacità produttiva tra le più alte d'Europa, FIAMM presenta la gamma di batterie **POWERCUBE** ed **ENERGYCUBE** che fornisce batterie performanti per i veicoli commerciali di **medio e lungo raggio**

A CURA DELLA REDAZIONE

Ottant'anni di mercato, cambi di proprietà e gestione hanno rafforzato l'anima italiana di FIAMM, con radici in Veneto e sguardo internazionale: è stata infatti acquisita nel 2017 da Hitachi Group, ora Resonac Corporation.

Capacità produttiva tra le più elevate d'Europa con 70 mila tonnellate di batterie all'anno, 242 mila Kg/giorno di trasformazione della materia prima, 2 milioni di piastre create quotidianamente, un sistema di qualità certificato ISO 9001:2015, IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018 FIAMM è presente in 60 paesi. Produce e distribuisce in modo etico e sostenibile accumulatori per l'automotive e per uso industriale in Italia e all'estero. Dal 2010, con il suo sistema "Start & Stop" ha reso possibile il risparmio di 4,3 milioni di tonnellate di CO₂. L'obiettivo di FIAMM è fornire batterie sempre più performanti che supportino lo sviluppo tecnologico anche dei più recenti veicoli commerciali, in particolare di quelli a medio e lungo raggio

che richiedono ai trasportatori di trascorrere molto tempo in cabina e di poter utilizzare indispensabili servizi (frigo, TV, navigatore, etc...), la cui richiesta di energia si è fatta sempre più pressante negli ultimi anni. Il tema dell'accumulo e della conservazione di energia è di grande urgenza e questo si è tradotto, per quanto riguarda le batterie per l'avviamento, in un incremento importante dei requisiti di funzionalità, durata ed affidabilità del prodotto. La gamma di batterie FIAMM powerCUBE ed energyCUBE per i veicoli commerciali, macchine agricole e movimento terra, è stata quindi sviluppata nell'ottica di ottenere una linea di batterie più orientata alle specifiche esigenze: completa e finalizzata alla specifica applicazione (mezzo/utilizzo) assicura la corretta copertura di tutto il circolante. Questa linea di batterie rappresenta la sintesi compiutamente realizzata dell'innovazione tecnologica a livello di design, sviluppo e produzione, sposata a quasi un secolo di esperienza diretta sul campo. Tutto questo si traduce in un semplice concetto: la batteria corretta per ogni applicazione.

LA TECNOLOGIA DEL NUOVO COPERCHIO PIANO CON LABIRINTO INTERNO

In linea con le nuove esigenze in termini di tenuta alle fuoriuscite dell'elettrolita, FIAMM ha sviluppato un

coperchio di tipo piano (FLAT) dotato di labirinto interno, con camere di ritenuta e riconsolidazione dei gas prodotti in fase di carica della batteria. Si tratta di un coperchio a degassaggio centralizzato con doppio canale di sfogo dei gas e doppia pastiglia rompi fiamma (flame arrestor) antiesplorazione. I tappi sono dotati di anello di tenuta (OR) per garantire la massima tenuta in caso di non corretto handling della batteria.

L'INNOVATIVO DOPPIO SISTEMA DI BLOCCAGGIO DELLE PIASTRE ALL'INTERNO DELLE CELLE

Per aumentare la resistenza alle vibrazioni è stato introdotto un nuovo sistema di bloccaggio delle piastre: una resina speciale le blocca al fondo della cella rendendole solidali al monoblocco, mentre l'applicazione della stessa resina anche nella parte superiore dell'elemento ne assicura il completo bloccaggio.

Questo sistema di bloccaggio garantisce quindi una resistenza alle vibrazioni più che doppia rispetto a quella dei sistemi tradizionali.

La linea truck di FIAMM si divide in due gamme-prodotto che si segmentano su 5 livelli, risultanti dall'incrocio tra tecnologia e tipologia di coperchio e da specifici "Product Name" (powerCUBE AGM, powerCUBE APC, powerCUBE EHD, energyCUBE APC, energyCUBE RST) per distinguere i prodotti più tecnologicamente avanzati da quelli più tradizionali, nell'ottica di ottenere una gamma più orientata alle specifiche esigenze. ●

