

FGH FGHL

FIAMM

Batería de alto rendimiento

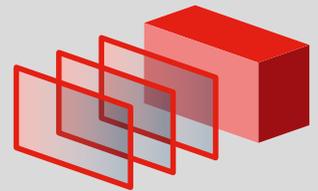


**99%
RECY
CLABLE**

**LONG
DESIGN
LIFE** (Solo FGHL)

Batería de alto rendimiento y larga duración

**Tecnología
AGM**

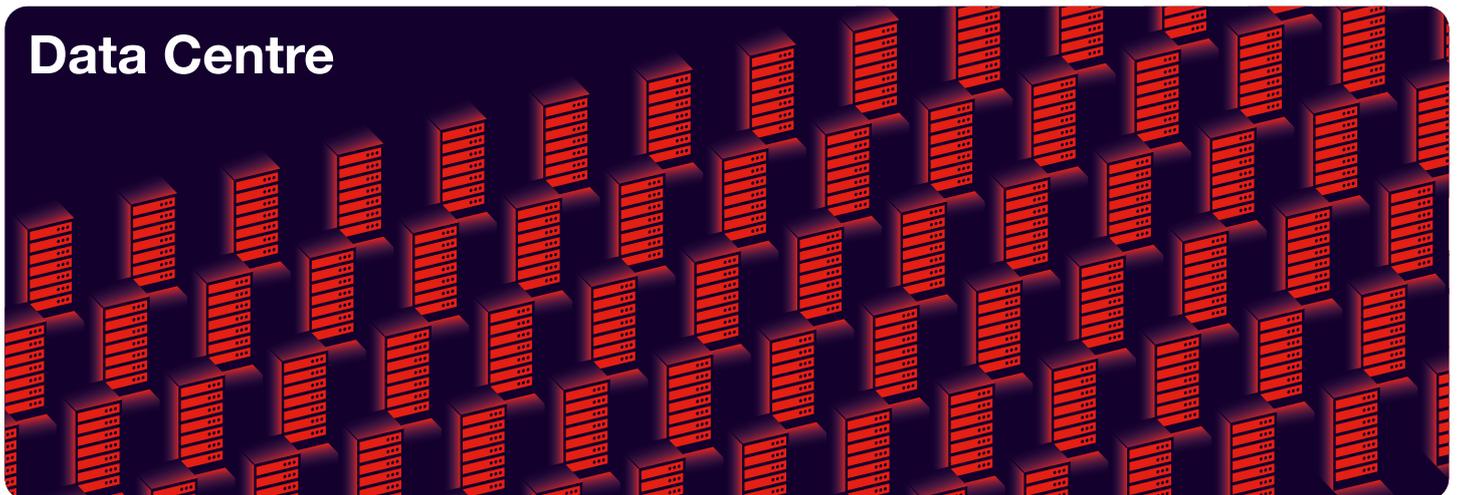


**Alto
rendimiento**

**Carcasa
ignífuga**
(solo FGHL)



Data Centre



FGH

Gama de baterías compactas selladas de plomo-ácido con una vida de diseño de 5 años y tecnología AGM

La gama FGH está diseñada para obtener el máximo rendimiento en aplicaciones de energía críticas como UPS y está disponible en bloques de 12 V con un rango de capacidad de 5 Ah a 18 Ah. Las baterías FGH están diseñadas con una fiabilidad comprobada insuperable y cumplen con los estándares internacionales más reconocidos. La gama FGH se

ha diseñado utilizando la tecnología AGM VRLA con la carcasa exterior fabricada en plástico ABS, totalmente reciclable, a prueba de derrames y sin mantenimiento. La gama FGH no está catalogada como peligrosa para el transporte aéreo/marítimo/ferroviario/por carretera. Las baterías se pueden instalar en superficies verticales y horizontales.

Tipo de batería	Voltaje nominal (V)	Capacidad nominal (Ah) 20H 1.75VPC 25°C	Dimensión nominal (mm)				Peso típico (kg)	Tipo de terminal
			Longitud	Anchura	Altura	Altura terminal		
12FGH23 slim	12	5.0	151	51	95	100	1.9	Faston 4.8
12FGH23	12	5.0	90	70	101	107	1.8	Faston 6.3
12FGH36	12	9.0	151	65	95	100	2.7	Faston 6.3
12FGH50	12	12	151	98	95	100	3.8	Faston 6.3
12FGH65	12	18	181	76	167	165	5.6	Bandera Ø5.5

Estándares

IEC 60896 Parte 21 - Métodos de prueba VRLA

IEC 60896 Parte 22 - Requisitos VRLA

Eurobat "3-5 years standard commercial"

Reconocido por UL

FGHL

Gama de baterías compactas selladas de plomo-ácido con características ignífugas, alta duración, tecnología AGM y un diseño con terminales rápidos para una fácil instalación

La gama FGHL está diseñada para obtener el máximo rendimiento en aplicaciones de energía críticas como UPS y tiene clasificación "long life" según la Guía Eurobat; esto significa 10 años de vida de diseño. Esta gama está disponible con una capacidad de 5 a 12 Ah. Nuestra FGHL se puede utilizar en una amplia gama de soluciones en muchas aplicaciones y tiene una fiabilidad insuperable. Cumplen con los más altos estándares internacionales reconocidos.

La carcasa exterior está fabricada con plástico ABS ignífugo, cumple

la norma UL94 V0 (LOI superior al 28%) y otorga la protección de seguridad en aplicaciones de SAI de alta tensión. La gama FGHL se ha diseñado utilizando la tecnología AGM VRLA, es totalmente reciclable, a prueba de derrames y no requiere mantenimiento. La gama FGHL no está catalogada como peligrosa para el transporte aéreo/marítimo/ferroviario/por carretera.

Las baterías se pueden instalar en superficies verticales y horizontales.

Tipo de batería	Voltaje nominal (V)	Capacidad nominal (Ah) 20H 1.75VPC 25°C	Dimensión nominal (mm)				Peso típico (kg)	Tipo de terminal
			Longitud	Anchura	Altura	Altura terminal		
12FGHL22	12	5.0	90	70	101	107	1.9	Faston 6.3
12FGHL28	12	7.2	151	65	95	100	2.6	Faston 6.3
12FGHL34	12	8.4	151	65	95	100	2.7	Faston 6.3
12FGHL48	12	12	151	98	95	100	4.0	Faston 6.3

Estándares

IEC 60896 Parte 21 - Métodos de prueba VRLA

IEC 60896 Parte 22 - Requisitos VRLA

Eurobat "10-12 years long life"

Reconocido por UL

Inflamabilidad de los materiales BS6334 / UL 94 V0