



FIAMM

Energia al servizio dei VEICOLI COMMERCIALI di ultima generazione

FIAMM, con una storia lunga oltre ottant'anni, ha continuato a rafforzare la sua anima profondamente italiana, pur essendo parte del gruppo globale Resonac Corporation.



AFTERMARKET

a cura della Redazione

Con le sue radici solide in Veneto, FIAMM è uno dei leader europei nella produzione di batterie, che raggiunge le 70 mila tonnellate annuali. Questo successo è sostenuto da un rigoroso impegno verso la qualità e la sostenibilità, come evidenziato dai suoi sistemi di gestione certificati secondo gli standard internazionali ISO e IATF.

Per i proprietari e i gestori di flotte di veicoli commerciali pesanti italiani, l'offerta di FIAMM è particolarmente rilevante. L'evoluzione tecnologica dei veicoli commerciali, soprattutto quelli destinati al medio e lungo raggio, ha generato una crescente domanda energetica, spinta non solo dalla necessità di rispettare standard emissivi più stringenti ma anche dall'aumento di comfort in cabina, come climatizzazione, riscaldamento e intrattenimento. Queste esigenze hanno portato a un innalzamento dei requisiti per le batterie di avviamento in termini di funzionalità, durabilità e affidabilità.

TECNOLOGIE AVANZATE E SOLUZIONI SU MISURA

I prodotti FIAMM della gamma POWERCUBE ed ENERGYCUBE rispondono alle crescenti esigenze energetiche dei veicoli commerciali con un occhio di riguardo all'efficienza, alla durabilità e all'affidabilità. Le tecnologie AGM (Absorbent Glass Mat), AFB (Advanced Flooded Battery), e al piombo tradizionale (acido libero)



POWERCUBE CX 230 AGM.

sono esempi della sua innovazione continua. Queste batterie non solo soddisfano la recente normativa tecnica EN50342-1:2015, che stabilisce rigorosi standard per le caratteristiche elettriche e meccaniche degli accumulatori al piombo acido per applicazioni automotive, ma sono anche progettate con innovazioni volte a migliorare la sicurezza e la durabilità. Per esempio, il coperchio piatto (FLAT) con labirinto interno, che equipaggia le batterie dei gruppi dimensionali A, B e C, è pensato per trattenere e ricondensare i gas prodotti durante la carica, riducendo il rischio di fuoriuscite dell'elettrolita e migliorando la sicurezza con un sistema antiesplorazione.

FIAMM ha inoltre rafforzato la resistenza delle sue batterie alle vibrazioni,

POWERCUBE B 185 AFB.



grazie a un doppio sistema di bloccaggio delle piastre che garantisce una stabilità superiore rispetto ai metodi tradizionali, elemento critico per i veicoli che affrontano lunghe percorrenze e condizioni stradali impegnative.

RIDUZIONE DEI COSTI OPERATIVI E SOSTENIBILITÀ

La superiorità tecnica delle batterie FIAMM si traduce direttamente in benefici tangibili per i proprietari di flotte, come la riduzione dei costi operativi complessivi. L'elevata potenza di avviamento in condizioni critiche, unita alla durata estesa dei cicli di scarica e carica, significano meno sostituzioni e manutenzioni, riducendo significativamente le spese a lungo termine. Inoltre, l'attenzione di FIAMM alla sostenibilità si riflette nella conformità con le più recenti normative ambientali, come EN50342-1:2015-1.

IMPEGNO NELL'INNOVAZIONE E NEL SUPPORTO AL CLIENTE

FIAMM non si ferma all'eccellenza del prodotto, ma offre anche supporto post-vendita e formazione di qualità ai suoi clienti. La divisione aftermarket FIAMM, con le sue batterie POWERCUBE ed ENERGYCUBE, sottolinea questo impegno, offrendo soluzioni che non solo rispettano, ma anticipano le esigenze del mercato. Per saperne di più scrivere all'indirizzo info.starter@fiamm.com.