

Pubbliredazionale

# L'energia che serve

Da FIAMM una gamma completa di batterie per veicoli industriali.  
Per chi cerca qualità, sostenibilità e un supporto completo



Una storia di oltre ottant'anni per FIAMM, azienda del gruppo Resonac Corporation, con solide radici in Italia, nella provincia di Vicenza. Otto decenni in crescendo che hanno consentito di diventare uno dei leader europei nelle batterie, con una produzione annua che raggiunge le 70 mila tonnellate e un costante e rigoroso impegno verso la qualità e la sostenibilità, come evidenziano i suoi sistemi di gestione certificati secondo gli standard internazionali ISO e IATF.

La gamma FIAMM risponde perfettamente alle esigenze dei veicoli industriali destinati al medio e lungo raggio con una serie di tecnologie: AGM (Absorbent Glass Mat), AFB (Advanced Flooded Battery) e al piombo tradizionale (acido libero). PowerCUBE con tecnologia AGM è stata realizzata appositamente per i mezzi che richiedono la massima energia e un'elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, in particolare durante lo stazionamento. PowerCUBE con tecnologia AFB è, invece, la soluzione quando, oltre all'energia è necessaria un'alta resistenza alle vibrazioni. C'è, dunque, una so-

la gamma di batterie FIAMM powerCUBE per veicoli industriali. È proposta con tecnologia AGM (Absorbent Glass Mat), AFB (Advanced Flooded Battery) e al piombo tradizionale (acido libero). Per veicoli Euro 6.



luzione ottimale per ogni bisogno applicativo. Queste batterie soddisfano la recente normativa tecnica EN50342-1:2015, che stabilisce rigorosi standard per le caratteristiche elettriche e meccaniche degli accumulatori al piombo acido per applicazioni automotive e sono progettate per offrire sicurezza e durabilità al top. Il coperchio piatto (FLAT) con labirinto interno, che equipaggia le batterie dei gruppi dimensionali A, B e C, per esempio, è pensato per trattenere e ricondensare i gas prodotti durante la carica, riducendo il rischio di fuoriuscite dell'elettrolita e migliorando la sicurezza con un sistema antiesplosione.

## Resistenti alle vibrazioni

FIAMM ha, inoltre, rafforzato la resistenza delle sue batterie alle vibrazioni, elemento critico per i veicoli impegnati sul lungo raggio e in condizioni stradali impegnative, grazie a un doppio sistema di bloccaggio delle piastre che garantisce una stabilità superiore rispetto ai metodi tradizionali. Tutte queste caratteristiche intrinseche consentono alle batterie FIAMM di regalare benefici tangibili alle flotte come la riduzione dei costi operativi complessivi. L'elevata potenza di avviamento in condizioni critiche, unita alla durata estesa dei cicli di scarica e carica, infatti, si traducono in una riduzione delle sostituzioni e manutenzioni e in un taglio delle spese sul lungo termine.

Non solo: l'attenzione di FIAMM alla sostenibilità si riflette nella conformità con le più recenti normative ambientali, come EN50342-1:2015-11.

FIAMM non si limita a offrire un prodotto di eccellenza: ai suoi clienti dedica anche supporto post-vendita e formazione di qualità. La divisione aftermarket, con le sue batterie powerCUBE ed energyCUBE, sottolinea questo impegno, con soluzioni che non solo rispettano, ma anticipano le esigenze del mercato. Scegliere FIAMM significa, quindi,

optare per un partner che offre prodotti di alta qualità e un impegno profondo verso l'innovazione, la sostenibilità e il supporto completo. Per saperne di più è possibile inviare una mail all'indirizzo [info.starter@fiamm.com](mailto:info.starter@fiamm.com).